



SCHEDA TECNICA

SMALTO EPOSSI BITUMINOSO BICOMPONENTE

Denominazione	EPICOL BITUM COAT
Codice	SERIE 401.000000
Colore	NERO, GRIGIO
Aspetto	OPACO
Confezione	LATTA KG. 25
Disponibilità	A RICHIESTA
Catalizzatore	EPOSSIDICO
Denominazione	EPICOL HYDROCARBONIC CATALYST
Codice	490.05030
Confezione	LATTINA L. 4
Diluente specifico	EPOSSIDICO
Denominazione	EPICOL DILUENT
Codice	940.02076
Confezione	FUSTINO L. 26

SETTORI D'IMPIEGO

Per la protezione di manufatti metallici in ferro e cemento destinati all'uso in atmosfere con alta umidità o saline. Particolarmente adatto anche per l'immersione in acqua dolce.

Idoneo per la protezione di impianti di depurazione, vasche, condotte in calcestruzzo destinate al contatto con agenti chimici aggressivi come acidi, idrocarburi, acque di lavaggio ed acque nere.

Altro impiego è impermeabilizzazione di vasche di contenimento.

Col tempo il colore, per effetto dei raggi ultravioletti tende a sfarinare, senza che questo però, modifichi le caratteristiche di resistenza del prodotto.

Non utilizzare per superfici a contatto con acqua potabile.

Spessore film secco non inferiore a 250µm.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito .

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso specifico (Calcolato)	kg / l $\Rightarrow 1,480 \pm 0,020$ l / kg $\Rightarrow 0,670 \pm 0,020$
Residuo secco (Calcolato)	Peso $\Rightarrow 90\% \pm 2\%$ Volume $\Rightarrow 85\% \pm 2\%$
Legante	EPOSSIDICO + BITUMI SPECIALI + ADDOTTO AMMINICO
C.O.V.	< 500 g / l
Resa teorica*, film secco 250μm (Calcolata)	2,800 m ² / kg 3,400 m ² / l
Contiene	4,4 Diamminodifenilmetano. Composti epossidici con peso molecolare >700

*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.

ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

SECCO AL TATTO	5 / 6 ore
SECCO IN PROFONDITA'	7 gg

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere pulita ed asciutta, impiegando un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

ACCIAIO NUOVO ACCIAIO VECCHIO	Accurata sabbiatura fino a metallo quasi bianco, grado Sa 2 ½ (specifica SSPC-SP 5-63). Se non possibile sabbiare, effettuare accurata pulizia meccanica fino al grdo St3 (specifica SSPC-SP3). Applicare entro 6 ore appropriato primer anticorrosivo del tipo epossipoliammidico.
LEGNO	Effettuare sabbiatura allo scopo di eliminare ogni traccia di pittura non aderente ed ridurre al massimo l'umidità esistente. Applicare due mani incrociate di primer ancorante trasparente epossipoliammidico.
CEMENTO	Accurata sabbiatura Se non possibile sabbiare, effettuare accurata pulizia meccanica fino al grdo St3 (specifica SSPC-SP3). Applicare entro 6 ore appropriato primer ancorante del tipo epossipoliammidico.
Dopo ogni operazione di preparazione della superficie eseguire, sempre, accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata. (ISO 8573).	

DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.

Diluizione con diluente epossidico "TIPO C", ns. codice 940.02076.

Mescolare sempre accuratamente prima dell'uso.

L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o approvate.

Miscelare separatamente i due componenti ed unire sotto costante agitazione meccanica.

Mescolare con cura il prodotto catalizzato.

Non mescolare parzialmente le confezioni.

E' vivamente consigliato, dopo l'aggiunta dell'induritore e la omogeneizzazione dei due componenti, travasare tutta la miscela in un secondo recipiente. Questa operazione assicura l'intima e perfetta miscelazione dei due componenti.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

CATALISI

SMALTO IDROCARBONICO	EPOSSI-	100 P.P. IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO S.S.		14 PARTI IN PESO
Tempo di induzione 15 minuti.		

POT-LIFE

8 ore a 25°C ed inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	Con sistemi AIRLESS, diluire fino alla viscosità di 50" Coppa Ford N.4 a 20°C.
A RULLO	Diluizione max 5%
A PENNELLO	Diluizione max 5%
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto	

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

PRIMER

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

CATALIZZATORE

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

RESISTENZA CHIMICA EPICOL HYDROCARBONIC COAT		
	TEMPO DI ESPOSIZIONE	
PRODOTTO CHIMICO	CONTINUO	DISCONTINUO
ACQUA	+	+
ACIDO CLORIDRICO 10%	+	+
ACIDO LATTICO	-	+
ACIDO NITRICO 10%	-	+
ACIDO OLEICO 10%	-	+
ACIDO SOLFORICO 50%	-	+
ACIDO ACETICO 10%	-	+
IPOCLORITO DI SODIO (64%)	+	+
GASOLIO	-	+
SODA CAUSTICA 30%	+	+

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non ispirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

Revisione N.01/2025

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com