



SCHEDA TECNICA

SMALTO ALCHIDICO

Denominazione	HYDRO-ALKID COAT
Codice	591.00000
Colore	TINTE RAL, A CAMPIONE
Aspetto	LUCIDO
Confezioni	LATTA KG. 5
Disponibilità	A RICHIESTA
Diluente specifico	ACQUA DEMINERALIZZATA

SETTORI D'IMPIEGO

Smalto essiccante ad aria od aria forzata. Possiede ottima aderenza su acciaio al carbonio.

Si può considerare prodotto ecologico, con proprietà di:

- rapidità di essiccazione
- ottima riverniciabilità
- buona resistenza agli agenti atmosferici

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Riferite al prodotto monocomponente non diluito

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1

Peso specifico (Calcolato)	Kg / l $\Rightarrow 1,060 \pm 0,020$ l / kg $\Rightarrow 0,940 \pm 0,020$
Residuo secco (Calcolato)	Volume $\Rightarrow 40\% \pm 2\%$
Legante	ALCHIDICO
VISCOSITA'	9 – 11 (Girante 6, velocità 20)
Resa teorica*, film secco 60µm (Calcolata)	4,000 m ² / kg 5,500 m ² / l

*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

FUORI POLVERE	20/30' a 20°C ± 2°C; umidità relativa 50%
SECCO AL TATTO	40/50' a 20°C ± 2°C; umidità relativa 50%
SECCO IN PROFONDITA'	48h a 20°C ± 2°C; umidità relativa 50% Essiccamento in forno – temperatura metallo 10°C: 60' a 80°C
SOVRAVERNICIABILITA'	1 / 48 ore

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura compresa tra + 10 ⇔ +50°C; umidità relativa 0 ⇔ 70%.

E' consigliabile l'applicazione con temperatura superiore ai 10°C ed in atmosfera né piovose, né nebbiose, su supporti perfettamente sgrassati.

La temperatura della superficie da trattare deve essere al di sopra di 10°C, ed almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.

Per applicazioni multistrato, è sempre consigliabile essiccazione forzata ad 80°C.

TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

Acciaio nuovo ed vecchio, privo di calamina. Il tipo di preparazione è in funzione delle resistenza preventivate.

Il prodotto può essere applicato sia su supporto sabbiato al grado Sa 2½ sia su metallo accuratamente sgrassato secondo specifiche SS-PC.

Dopo ogni operazione di preparazione della superficie eseguire, sempre, accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata. (ISO 8573).

MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	con sistemi AIRLESS e AIRMIX, diluire fino alla viscosità di 60 - 80" Coppa Ford N.4 a 20°C.
A RULLO	Tal quale
A PENNELLO	Tal quale
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto	



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

MISCELAZIONE

Il prodotto deve essere mescolato con cura prima dell'applicazione allo scopo di ottenere una perfetta omogeneità.

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

SMALTO

6 (SEI) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

Teme il gelo, e non può essere immagazzinato al di sotto dei +5°C

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non ispirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

Ininfiammabile.

NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom© non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom© si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

Revisione N.01/2025

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com