



SCHEMA TECNICA

## SMALTO SILICONICO ALLUMINIO 600°C

**Denominazione** SILICOL ALUMINIUM COAT  
**Codice** 101.03316  
**Colore** SIMIL RAL 9006  
**Aspetto** SATINATO  
**Confezioni** LATTA KG. 25  
**Disponibilità** SU RICHIESTA

**Diluyente specifico** SILICONICO  
**Denominazione** SYLICOL DILUENT  
**Codice** 900.00000

### SETTORI D'IMPIEGO

Smalto monocomponente per la finitura di strutture metalliche sottoposti ad una temperatura di esercizio tra 300 – 600°C.

Quando applicato su zincanti inorganici e siliconici si ottengono prestazioni a lunga termine.

Spessore finale consigliato **NON** superiore a 25+25µm a film secco.

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Riferite al prodotto monocomponente non diluito

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

I dati riportati sono relativi al colore bianco. Per tonalità differenti le costanti fisiche possono assumere valori diversi.

<b>Peso specifico (Calcolato)</b>	Kg / l $\Rightarrow$ 1,020 $\pm$ 0,020 l / kg $\Rightarrow$ 0,980 $\pm$ 0,020
<b>Residuo secco (Calcolato)</b>	Volume $\Rightarrow$ 40% $\pm$ 2%
<b>Legante</b>	Resine siliconiche
<b>C.O.V.</b>	< 500 g / l
<b>Resa teorica*, film secco 30µm (Calcolata)</b>	13,000 m <sup>2</sup> / Lt
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



## SCHEDA TECNICA

### TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere pulita ed asciutta, impiegando un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

ACCIAIO AL CARBONIO	1) Sabbiatura grado Sa 2½ (SSPC-SP 10) con profilo di rugosità compreso tra 15-25µ. 2) Per lavori impegnativi all'esterno è indispensabile pretrattare il supporto con ZINCANTE INORGANICO o ZINCANTE SILICONICO. Su tale primer si raccomanda una preliminare passata di velatura (mist-coat) per minimizzare la formazione di bolle (bubbling).
ACCIAIO INOSSIDABILE ALLUMINIO	Sabbiatura di irruvidimento (SSPC-SP7 seep-blast)
Indipendentemente dal tipo di preparazione, in generale, prima di applicare il prodotto verniciante, la superficie deve essere pulita da sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti.	

### ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

#### Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

La pittura inoltre **DEVE** essere applicata in **STRATI SOTTILI** per evitare che il film si sfoghi se sottoposto a forti sbalzi di temperatura.

### MISCELAZIONE

L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

### MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	con sistemi AIRLESS diluire fino alla viscosità di 30" Coppo Ford N.4 a 20°C.
A PENNELLO	Idoneo, evitando di ripassare
<b>Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto</b>	



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



## SCHEMA TECNICA

### ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

FUORI POLVERE	20 – 30'
SECCO AL TATTO	1 ora
SOVRAVERNICIABILITA'	Dopo 4 ore (con se stesso)

Sebbene il prodotto polimerizzi a temperatura ambiente, la massima prestazione, anche in termini di durezza, si ottiene dopo che il rivestimento sia sottoposto alla temperatura di 200°C per un'ora.

### INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

### SMALTO

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

### IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non ispirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

### NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

### Revisione N.01/2025

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com