



SCHEDA TECNICA

SMALTO POLIURETANICO PER ESTERNO, BICOMPONENTE

Denominazione	PUR HYDROCOL COAT
Codice	351.00000
Colore	TINTE RAL
Aspetto	LUCIDO
Confezione	LATTA KG. 20
Disponibilità	A RICHIESTA
Catalizzatore	POLIURETANICO ALIFATICO
Denominazione	ISOCOLGOM ALIPHATIC CATALYST
Codice	395.00000
Confezione	LATTINA L. 7
Diluyente specifico	ACQUA

SETTORI D'IMPIEGO

Smalto per la protezione di carpenteria metallica resistente all'umidità, all'esposizione in atmosfere industriali e marine. Ottima elasticità, tenuta del colore e buona resistenza all'abrasione. Spessore finale consigliato **NON** inferiore a 60µm a film secco.

CARATTERISTICHE CHIMICO -FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito.

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso specifico (Calcolato)	kg / l ⇒ 1,100 ± 0,020
Residuo secco (Calcolato)	Volume ⇒ 47% ± 2%
Legante	Poliacrilato + addotto poliisocianato alifatico
Resa teorica*, film secco 70µm (Calcolata)	5,800 m ² / kg 6,3700 m ² / l
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

FUORI POLVERE	30 / 40'
SECCO AL TATTO	4 / 5 ore
SECCO IN PROFONDITA'	7 gg
SOVRAVERNICIABILITA'	Dopo 1 e non oltre 72 ore

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere pulita ed asciutta, impiegando un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

ACCIAIO AL CARBONIO	<ol style="list-style-type: none">1) Pulizia con idoneo solvente da sgrassaggio (SSPC-SP1).2) Pulizia con idonea attrezzatura meccanica (SSPC-SP2).3) Sabbiatura fino al grado Sa richiesto.4) Dopo appropriato primer bicomponente
ACCIAIO ZINCATO A CALDO	<ol style="list-style-type: none">1) Pulizia con idoneo solvente da sgrassaggio (SSPC-SP1).2) Pulizia con idonea attrezzatura meccanica.3) Sabbiatura fino al grado Sa1 (SSPC-SP7).4) Dopo appropriato primer bicomponente
Dopo ogni operazione di preparazione della superficie eseguire, sempre, accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata. (ISO 8573).	



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.

CATALISI

SMALTO POLIURETANICO HYDROCOL	100 PARTI IN PESO
CATALIZZATORE POLIURETANICO ALIFATICO 395.000006	25 PARTI IN PESO
Tempo di induzione max 5 minuti.	

POT-LIFE

2 ore a 25°C ed inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	Con sistemi AIRLESS e AIRMIX
A RULLO	Diluizione max 5%
A PENNELLO	Diluizione max 5%
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto	

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

SMALTO

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

CATALIZZATORE

Sei (6) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

Revisione N.01/2025

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com