



SCHEDA TECNICA

SMALTO EPOSSIPOLIAMMIDICO SENZA SOLVENTE

Denominazione	ULTRA HIGH EPICOL FREE-SOLVENT COAT
Codice	SERIE 401.00000
Colore	BIANCO
Aspetto	LUCIDO
Confezione	LATTA KG. 6,000
Disponibilità	A MAGAZZINO

Catalizzatore	EPOSSIDICO
Denominazione	EPICOL FREE-SOLVENT CATALYST
Codice	490.00000
Confezione	LATTINA KG.1,700

Diluente specifico DILUENTE EPOSSIDICO

SETTORI D'IMPIEGO

Per il rivestimento protettivo di strutture in acciaio, vasche di impianti depurazione, torri evaporative e condotte in calcestruzzo destinati anche al contatto con agenti chimici mediamente aggressivi.

Elevata resistenza chimica alle soluzioni acide ed alcaline (temperatura e concentrazioni da conoscersi in anticipo).

Superficie liscia e lucida per permettere una facile pulizia.

Temperature di esercizio

da -20°C a + 80°C (in aria)

+50°C (in acqua)

Spessore finale consigliato **NON** inferiore a 300µm a film secco.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito .

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso specifico (Calcolato)	kg / l $\Rightarrow 1,640 \pm 0,020$ l / Kg $\Rightarrow 0,610 \pm 0,020$
Residuo secco (Calcolato)	Peso $\Rightarrow 99\% \pm 0,50\%$ Volume $\Rightarrow 99\% \pm 0,50\%$
Legante	EPOSSIDICO + ADDOTTO AMMIDICO ATTIVATO
Resa teorica*, film secco 400μm (Calcolata)	1,500 m ² / kg 2,400 m ² / l
Pot-life (Tempo di lavorabilità)	40 – 50' La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso.
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione e dalla irregolarità della superficie.	

ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 23°C; Umidità relativa 50%.

SECCO AL TATTO	4 / 6 ore
SECCO IN PROFONDITA'	7 gg
SOVRAVERNICIABILITA'	Dopo 6 e non oltre 24 ore
Proteggere dalla pioggia battente per almeno 24ore.	

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C.

Umidità relativa non superiore a 80%.

Durante i periodi caldi, prima di miscelare i due componenti, evitare di esporli direttamente al sole. Si consiglia inoltre di conservarli per almeno 24ore alla temperatura di +10°C.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere perfettamente pulita, solida ed asciutta

Eliminare completamente, mediante sabbiatura, parte friabili, polvere, tracce di olio disarmante, vernici o pitture precedentemente applicate.

Nel caso che il sottofondo sia umido utilizzare come prima mano PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO TRICOMPONENTE e successivamente la pittura epossidica SS.

ACCIAIO AL CARBONIO	Pulizia mediante sabbiatura fino al grado minimo Sa 2 (ISO 8501-1). Entro sei ore applicare idoneo primer ancorante epossipoliamidico, spessore film secco non inferiore 100m μ . Applicare successivamente la finitura negli intervalli previsti..
----------------------------	---

MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	Con sistemi AIRLESS di adeguata potenza – si consiglia 70:1 -, con diluizione minima possibile.
A RULLO	Diluizione max 5%
A PENNELLO	Diluizione max 5%
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore od il consumo richiesto	

DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.

L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

CATALISI

SMALTO EPOSSIPOLIAMMIDICO SS	100 PARTI IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO SS	28 PARTI IN PESO
Tempo di induzione 5 minuti	
Evitare miscelazioni parziali per non incorrere in errori di dosaggio che porterebbero al mancato od incompleto indurimento del prodotto	



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) – Italy
Tel: +39 055 6503108 – Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com – commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

INDICAZIONI PE LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

SMALTO

Diciotto (18) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 5-30°C e con umidità 0-80°C.

CATALIZZATORE

Diciotto (18) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 5-30°C e con umidità 0-80°C.

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del material

NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

Revisione N.01/2023

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy

Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125

P.Iva 00433270485

www.colgom.com - commerciale@colgom.com