



SCHEMA TECNICA

## SMALTO EPOSSI-SILOSSANICO HOLLOW CERAMIC SPHERES

**Denominazione** EPICOL-XANE COAT  
**Codice** 999.00000  
**Colore** Gamma limitata  
**Aspetto** LUCIDO  
**Confezione** LATTA KG. 25  
**Disponibilità** A RICHIESTA

**Catalizzatore** EPOSSIDICO  
**Denominazione** EPICOL-XANE CATALYST  
**Codice** 490.00000  
**Confezione** LATTINA L. 3

**Diluente specifico** EPOSSIDICO  
**Denominazione** EPICOL-XANE DILUENT  
**Codice** 940.00000

### SETTORI D'IMPIEGO

I sistemi ibridi a base di polimeri epossialifatici polisilossanici rappresentano una recente tecnologia per la protezione anticorrosiva e la finitura di superfici ferrose.

Sono particolarmente indicati per il rivestimento di tubazioni, serbatoi, nonché strutture immerse o soggette a bagnasciuga in acqua dolce o salata.

Ottima resistenza anche agli aggressivi chimici tipici di ambiente industriale classificato C5 e CX (ISO 12944-6: 2018).

La presenza di **sferette cave di origine ceramica** permettono di aumentare lo spessore film secco e, soprattutto, di incrementare un effetto barriera vapore/inquinanti.

Eccellente capacità adesiva e coesiva, unita ad accettabile ritenzione del colore nel tempo.

Eccellente capacità idrofobica.

Valido effetto anti graffiti.

Resistenza alla temperatura:

**continua 120°C**

**saltuaria 150°C**

Essendo prodotti a basso contenuto di solventi, si caratterizzano inoltre per l'elevato spessore ottenibile per singola mano.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



## SCHEMA TECNICA

**CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE**

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito .

Le I dati riportati sono relativi al colore bianco. Per tonalità differenti le costanti fisiche possono assumere valori diversi

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

<b>Peso specifico (Calcolato)</b>	kg / l $\Rightarrow$ 1,200 $\pm$ 0,020 l / kg $\Rightarrow$ 0,840 $\pm$ 0,020
<b>Residuo secco (Calcolato)</b>	Volume $\Rightarrow$ 80-90% $\pm$ 2%
<b>Legante</b>	Epossi-siliconico + addotto amminosilano
<b>C.O.V.</b>	< 200 g / l
<b>Durezza superficiale</b>	<b>Pencil F</b>
<b>Durezza al pendolo König (dopo 14 gg a temperatura ambiente)</b>	<b>80</b>
<b>Spessore film secco consigliato</b>	Non inferiore 100 $\mu$ m
<b>Resa teorica*, film secco 100<math>\mu</math>m (Calcolata)</b>	7,200 m <sup>2</sup> / kg

\*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.

Poiché il prodotto si presenta con una natura tissotropica, la superficie, subito dopo l'applicazione, potrebbe apparire "ondulata". Tale effetto scompare con l'essiccazione, ma in fase applicativa potrebbe essere necessario avere uno spessore a film umido superiore a quello dichiarato. Durante la fase essiccative l'effetto ondulatorio tende a scomparire, per cui i valori ad umido superiori alla media non influiscono sui consumi calcolati.



**COLGOM**  
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



## SCHEMA TECNICA

**ESSICCAZIONE**

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

<b>SECCO AL TATTO</b>	3 ore				
<b>SECCO IN PROFONDITA'</b>	7 gg				
<b>SOVRAVERNICIABILITA'</b>					
Temperatura della superficie	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
<b>INTERVALLO DI RICOPERTURA MINIMO CON EPOSSI-SILOSSANICA</b>					
	12h	8h	6h	3h	2h
<b>INTERVALLO DI RICOPERTURA MASSIMO CON EPOSSI-SILOSSANICA</b>					
	6 mesi	4 mesi	3 mesi	45 gg	21 gg

**ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE****Condizioni ottimali per l'applicazione**

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

**TRATTAMENTO DEL SUPPORTO**

La superficie deve essere pulita ed asciutta, impiegando un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

<b>ACCIAIO AL CARBONIO</b>	IMMERSIONE	<b>Sabbiatura grado Sa3 (ISO 8501-1 – SSPC-SP5).</b> Applicazione di idoneo primer, <u>se previsto</u> , entro sei ore
	ATMOSFERA	<b>Sabbiatura grado Sa 2 ½ (ISO 8501-1 – SSPC-SP510)</b> <b>Se non è possibile sabbiare è ammessa spazzolatura grado St2.</b> Applicazione di idoneo primer, <u>se previsto</u> , entro sei ore
<b>ACCIAIO INOX</b>	IMMERSIONE	<b>Sabbiatura con idoneo abrasivo</b> Applicazione di idoneo primer, entro sei ore
	ATMOSFERA	<b>Sabbiatura con idoneo abrasivo</b> Applicazione di idoneo primer, entro sei ore

Dopo ogni operazione di preparazione della superficie eseguire, sempre, accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata. (ISO 8573).



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



## SCHEMA TECNICA

### DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.

L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Non diluire i componenti singolarmente, ma solo la miscela.

### CATALISI

SMALTO EPOSSI-SILOSSANICO	100 P.P. IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	15 ↔ 20 PARTI IN PESO
Tempo di induzione 15 minuti.	

### POT-LIFE

4 ore a 25°C ed inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso.

### MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	Con sistemi AIRLESS di adeguata potenza, con diluizione minima possibile.
A RULLO	Diluizione max 5%. Non raccomandato a causa di possibili formazioni di bolle che possono poi essere eliminate ripassando la superficie con un pennello.
A PENNELLO	Diluizione max 5%. Utilizzare pennello a setole naturali, mantenendo umido il bordo.
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto. Si consiglia preventiva applicazione di uno stripe-coating su spigoli, aperture, superfici interne, angoli ecc.	

### INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

#### SMALTO

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

#### CATALIZZATORE

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

## IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

### NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

### Revisione N.01/2023

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



**COLGOM**  
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com