



SCHEMA TECNICA

ZINCANTE ORGANICO EPOSSIPOLIAMMIDICO LEVEL 2

Denominazione EPICOL ZINK "80"
Codice SERIE 401.00000
Colore GRIGIO
Aspetto OPACO
Confezione LATTA KG. 25
Disponibilità A RICHIESTA

Catalizzatore EPOSSIDICO
Denominazione EPICOL CATALYST
Codice 490.04094
Confezione LATTINA L. 2

Diluyente specifico EPOSSIDICO
Denominazione EPICOL DILUENT
Codice 940.02076

SETTORI D'IMPIEGO

Eccellente anticorrosivo a base epossidica con addotto amminico, ricco di zinco, appositamente studiato per la protezione catodica di strutture metalliche in atmosfera rurale, urbana, industriale, marina.

Esplica un'efficace e continuativa protezione di tipo galvanico.

Polimerizza anche a basse temperature.

Se non sovraverniciato si **DEVE EVITARE** il contatto con acidi ed alcali.

E' ricopribile con finitura epossidica, poliuretanica, vinilica, acrilica e clorocaucciù puro.

Utilizzabile anche per ritocchi su zincante inorganico all'etilsilicato ed acciaio galvanizzato a caldo.

Conforme norme SSPC-Paint N.20 Type II **level 2** ed ISO 12944-5.

Prodotto conforme alla normativa ASTM D520 type II zinc dust..

RESISTENZA CHIMICA

	SPRUZZI & TRABOCCAMENTI LEGGERI	FUMI
ACIDI	OTTIMA	ECCELLENTE
ALCALI	OTTIMA	ECCELLENTE
SOLVENTI	OTTIMA	ECCELLENTE
ACQUA DI MARE	ECCELLENTE	ECCELLENTE
ACQUA DOLCE	ECCELLENTE	ECCELLENTE

RESISTENZA TEMPERATURA

ALL'ARIA	COSTANTE	150°c
	SALTUARIA	200°c



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito.

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso specifico (Calcolato)	kg / l $\Rightarrow$ 2,500 $\pm$ 0,020
Residuo secco (Calcolato)	Volume $\Rightarrow$ 60% $\pm$ 2%
Legante	EPOSSIDICO + ADDOTTO AMMINICO
Contenuto Zinco	$\geq$ 80% in peso sul residuo secco
C.O.V.	< 500 g / l
Resa teorica*, film secco 75 μ m (Calcolata)	8,400 m ² / l

*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.

ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

FUORI POLVERE	15 / 20'
SECCO AL TATTO	1 / 2 ore
SECCO IN PROFONDITA'	7 gg
SOVRAVERNICIABILITA'	Dopo 1 e non oltre 72 ore

Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature ambiente richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, con conseguente intrappolamento di solventi e possibile prematuro fallimento del prodotto applicato.

CATALISI

EPICOL ZINK "90"	100 Parti in peso
EPICOL CATALYST	7 Parti in peso

Mescolare separatamente i due componenti.
Unirli sotto costante e continua agitazione meccanica.
Non mescolare parzialmente le confezioni.

POT LIFE

6 ore a 24°C, ed inferiore a temperature più elevate.

La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere pulita ed asciutta, impiegando un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

SUPERFICI IN IMMERSIONE	Metallo accuratamente sabbiato fino al grado Sa3 (ISO 8501:1 2012) SSSP-PC 5. Applicazione zincante entro 6 ore.
SUPERFICI IN ATMOSFERA	Metallo accuratamente sabbiato fino al grado Sa2½ (ISO 8501:1 2012). SSSP-PC-10 Applicazione zincante entro 6 ore.
Dopo ogni operazione di preparazione della superficie eseguire, sempre, accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata. (ISO 8573).	

CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.

L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	Con sistemi AIRLESS e BASSA PRESSIONE di adeguata potenza, diluire fino al 6% in volume. Fare sovrapposizione del 50% ad ogni singola passata. Nelle superfici irregolari, rivestire prima gli spigoli, ripassandoli di seguito.
A RULLO	NON RACCOMANDATO
A PENNELLO	Solo per ritocchi in piccole aree o strip-coating. Utilizzare pennelli a pelo medio, evitando di ripassare.
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto.	



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

PRIMER ZINCANTE

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

CATALIZZATORE

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

Revisione N.01/2025

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy

Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125

P.Iva 00433270485

www.colgom.com - commerciale@colgom.com