



SCHEDA TECNICA

ZINCANTE INORGANICO ALL'ETILSILICATO LEVEL 2

Denominazione	COLSILICATE COLGOM-ZINK "78"	
Codice	SERIE 730.00000	
Colore	GRIGIO	
Aspetto	OPACO	
Confezione	VEICOLO	LATTA KG. 12
	ZINCO	LATTA KG. 25
Disponibilità	A RICHIESTA	
Diluyente specifico	INORGANICO	
Denominazione	COLSILICATE DILUENT	
Codice	730.06737	

SETTORI D'IMPIEGO

Primer zincante inorganico all'etilsilicato autopolimerizzante.: è un complesso a base di etilsilicato e zinco.

L'elevato contenuto di zinco permette, a basso spessore, la conduttività.

Effettua una protezione di tipo galvanico, non consentendo il formarsi della corrosione sottopellicolare.

Lo zincante inorganico autopolimerizzante viene usato essenzialmente come shop-primer, data la sua eccezionale resistenza anche senza finitura, e come primer con opportune finiture organiche per "servizi" più gravosi.

Eccellente per l'interno e l'esterno di serbatoi di stoccaggio contenenti combustibili e solventi organici.

Particolarmente indicato per **impianti chimici, cartiere, raffinerie, installazioni costiere** e per servizio in atmosfera salina, ivi incluse le **strutture off-shore (piattaforme petrolifere, di perforazione, pontili di attracco, mezzi di supporto)**, specialmente quando queste debbono restare accatastate all'aperto anche per molti mesi prima di essere ricoperte dagli strati di finitura.

Può essere sovra verniciato con venici epossidiche, fenoliche, viniliche, acriliche, siliconiche e cloro caucciù puro. In questi casi si consiglia una preliminare passata di velatura (mist-coat) a basso spessore, per evitare il fenomeno di bollatura (bubbling).

Non è consigliato per immersione od esposizione diretta od indiretta ad ACIDI ed ALCALI senza idonea finitura.

Si tratta di un prodotto che oramai, da oltre 30 anni, viene applicato, con indubbio successo, per la protezione anticorrosiva di strutture metalliche.

Conforme ai requisiti:

- SSPC-paint 20 level 2
- ISO 12944-5
- ASTM D520 type II zinc dust



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

RESISTENZA CHIMICA

	FUMI PESANTI, SPRUZZI & TRABOCCAMENTI LEGGERI	ESPOSIZIONE ALL'ESTERNO CON FUMI LEGGERI	IMMERSIONE
ACIDI	MOLTO BUONA	ECCELLENTE	SCONSIGLIATA
ALCALI	MOLTO BUONA	ECCELLENTE	SCONSIGLIATA
SOLVENTI	OTTIMA	ECCELLENTE	SCONSIGLIATA
ACQUA DI MARE	ECCELLENTE	ECCELLENTE	ECCELLENTE
ACQUA DOLCE	ECCELLENTE	ECCELLENTE	ECCELLENTE
N.B. Alcuni tipi di esposizione richiedono necessariamente un'adeguata finitura per ottenere la migliore prestazione			

RESISTENZA MECCANICA

FLESSIBILITA'	Discreta / Buona
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	Eccellente

RESISTENZA TEMPERATURA

ALL'ARIA SENZA FINITURA	COSTANTE	400°C
	SALTUARIA	420°C
ALL'ARIA CON IDONEA FINITURA SILICONICA	COSTANTE	500°C
	SALTUARIA	600°C

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito.

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso specifico (Calcolato)	kg / l $\Rightarrow$ 2,500 $\pm$ 0,020
Residuo secco (Calcolato)	Volume $\Rightarrow$ 72% $\pm$ 2%
Legante	Etilsilicato
Contenuto di Zinco	$\geq$ 78% in peso sul residuo secco
C.O.V.	< 500 g / l
Resa teorica*, film secco 75 μ m (Calcolata)	8,400 m ² / l

*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

ESSICCAZIONE

Temperatura	Umidità relativa	Prima dell'applicazione della finitura	Prima della messa in esercizio SENZA FINITURA
4°C	> 50%	7 giorni	7 giorni
16°C	> 50%	2 giorni	1 giorno
27°C	> 50%	18 ore	8 ore

Per accelerare il processo di polimerizzazione, oppure quando l'umidità relativa è inferiore al 40/50%, dopo due ore di essiccazione a temperatura ambiente, irrorare con acqua o vapore la superficie trattata con INORGANIC COLGOM-ZINK e mantenerla bagnata per almeno 6/8 ore fin tanto che il prodotto non raggiunga un valore di durezza "2H", determinato in accorda standard ASTM D 3363 "PENCIL HARDNESS".

SPESSORE RACCOMANDATO

per superfici esposte all'atmosfera 50 / 75µm film secco

Per superfici interne di serbatoi a contatto con "prodotti bianchi" 100 / 125µm film secco

Si raccomanda di applicare il prodotto allo spessore più vicino a quello indicato.

Inoltre un eccessivo spessore rispetto a quello massimo raccomandato, può dare luogo a cricature

POT LIFE

6 ore a 24°C, ed inferiore a temperature più elevate.

La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso

TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere pulita ed asciutta, impiegando un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

SUPERFICI IN IMMERSIONE	Metallo accuratamente sabbiato fino al grado Sa3 (ISO 8501:1 2012 - SSSP-PC 5). Profilo di rugosità 25-75mµ Applicazione zincante entro 6 ore.
SUPERFICI IN ATMOSFERA	Metallo accuratamente sabbiato fino al grado Sa2½ (ISO 8501:1 2012- SSSP-PC-10). Profilo di rugosità 25-75mµ Applicazione zincante entro 6 ore.
Dopo ogni operazione di preparazione della superficie eseguire, sempre, accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata. (ISO 8573).	



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.

L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

MISCELAZIONE

Mescolare meccanicamente il componente "veicolo", quindi aggiungere, lentamente e sotto costante agitazione, la polvere di zinco.

Proseguire l'agitazione fino alla completa scomparsa di grumi.

Utilizzare filtro da 30 mesh.

Non miscelare parzialmente le confezioni.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	Con sistemi BASSA PRESSIONE, diluire fino al 6% in volume. Fare sovrapposizione del 50% ad ogni singola passata. Nelle superfici irregolari, rivestire prima gli spigoli, ripassandoli di seguito. Durante l'applicazione tenere sempre la miscela in agitazione.
A RULLO	NON RACCOMANDATO
A PENNELLO	NON RACCOMANDATO
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto.	



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

VEICOLO ZINCANTE

Sei (6) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

POLVERE DI ZINCO

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

Revisione N.01/2025

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy

Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125

P.Iva 00433270485

www.colgom.com - commerciale@colgom.com