SCHEDA TECNICA

PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO ANCORANTE BICOMPONENTE

Denominazione	EPICOL COLGOM PRIMER
Codice	SERIE 401.00000
Colore	GRIGIO, AVORIO, BIANCO
Aspetto	OPACO
Confezione	LATTA KG. 25
Disponibilità	A MAGAZZINO
Catalizzatore	EPOSSIDICO
Denominazione	EPICOL CATALYST
Codice	490.06304
Confezione	LATTINA L. 5
Diluente specifico	EPOSSIDICO
Denominazione	EPICOL DILUENT
Codice	940.02076

SETTORI D'IMPIEGO

Come prima mano per ECCELLENTE ADERENZA e PROTEZIONE in cicli di verniciatura resistenti a soluzioni diluite di acidi ed alcali, ai carburanti e lubrificanti.
Spessore finale consigliato **NON** inferiore a 70μm a film secco.
Idoneo per applicazione su supporti zincati a caldo, acciaio inox ed alluminio.
Ulteriore impiego è come primer ancorante per pitture intumescenti a base cementizia; per incrementare ulteriormente la presa dell'intonachino intumescente si consiglia, subito dopo l'applicazione della prima mano, una spolverata con quarzo fine allo scopo di irruvidire la superficie.

COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI
Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito .
Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso specifico (Calcolato)	kg / l ⇒ 1,380 ± 0,020 l / kg ⇒ 0,870 ± 0,020
Finezza di macinazione	> 6 scale Ns di Hegman
Residuo secco (Calcolato)	Peso ⇒ 66% ± 2% Volume ⇒ 51% ± 2%
Legante	EPOSSIDICO + ADDOTTO AMMINICO ATTIVATO
C.O.V.	< 500 g / l
Resa teorica*, film secco 70µm (Calcolata)	4,800 m² / kg 8,800 m² / l
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	

ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

FUORI POLVERE	15 / 20'
SECCO AL TATTO	3 / 4 ore
SECCO IN PROFONDITA'	7 gg
SOVRAVERNICIABILITA'	Dopo 1 e non oltre 72 ore

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI
Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com

TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere pulita ed asciutta, impiegando un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

ACCIAIO AL CARBONIO	1) Pulizia con idoneo solvente da sgrassaggio (SSPC-SP1. 2) Pulizia con idonea attrezzatura meccanica (SSPC-SP2). 3) Sabbiatura fino al grado Sa richiesto.
ACCIAIO ZINCATO A CALDO	1) Pulizia con idoneo solvente da sgrassaggio (SSPC-SP1). 2) Pulizia con idonea attrezzatura meccanica. 3) Sabbiatura fino al grado Sa1 (SSPC-SP7).
ACCIAIO INOSSIDABILE	1) La superficie deve essere abrasa a mano od a macchina con abrasivi non metallici od in fibra per impartirle un profilo "graffiato. 2) Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Dopo ogni operazione di preparazione della superficie eseguire, sempre, accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata. (ISO 8573).	

DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.
L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

CATALISI

PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO	100 PARTI IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	18 PARTI IN PESO
PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO	100 PARTI IN VOLUME
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	32 PARTI IN VOLUME
Tempo di induzione 15 minuti.	

POT-LIFE

8 ore a 25°C ed inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso

COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI
Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com

MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	Con sistemi AIRLESS e AIRMIX, diluire fino alla viscosità di 40" Coppa Ford N.4 a 20°C.
A RULLO	Diluizione max 5%
A PENNELLO	Diluizione max 5%
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto	

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.
Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.
Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

PRIMER

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

CATALIZZATORE

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.
Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.
Non disperdere nell'ambiente.
Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale
Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.
Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.
In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.
In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029
Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.
Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o
Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.
Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

Revisione N.01/2025
Questa scheda sostituisce tutte le precedenti

COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI
Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com