



SCHEMA TECNICA

## SMALTO EPOSSIPOLIAMMIDICO PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

<b>Denominazione</b>	EPICOL CONCRETE COAT
<b>Codice</b>	SERIE 491.00000
<b>Colore</b>	BIANCO SPORCO, ROSSO OSSIDO, GRIGIO MEDIO, ALTRI COLORI A RICHIESTA
SECONDO IL QUANTITATIVO	
<b>Aspetto</b>	LUCIDO
<b>Confezione</b>	LATTA KG. 25,000
<b>Disponibilità</b>	A RICHIESTA
<b>Catalizzatore</b>	EPOSSIDICO
<b>Denominazione</b>	EPICOL CATALYST
<b>Codice</b>	490.06304
<b>Confezione</b>	LATTINA I.5
<b>Diluyente specifico</b>	DILUENTE EPOSSIDICO EPICOL
<b>Codice</b>	940.02076

### SETTORI D'IMPIEGO

E' un prodotto a base di resine epossidiche, studiato appositamente per l'impiego nella verniciatura di pavimenti opportunamente pre trattati.

Permette una pavimentazione ad alta lavabilità ed antipolvere garantendo una buona resistenza alle soluzioni diluite di acidi ed alcali, ai solventi, ai carburanti, alle atmosfere industriali e marine.

Per una caratteristica delle resine epossidiche il prodotto tende a sfarinare nel tempo, **SENZA** però diminuire la sua funzione protettiva.

Si caratterizza anche per buone resistenze chimiche:



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
[www.colgom.com](http://www.colgom.com) - [commerciale@colgom.com](mailto:commerciale@colgom.com)



## SCHEDA TECNICA

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito .

I dati riportati sono relativi al colore bianco. Per tonalità differenti le costanti fisiche possono assumere valori diversi

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

<b>Peso specifico (Calcolato)</b>	kg / l $\Rightarrow$ 1,200 $\pm$ 0,020 l / kg $\Rightarrow$ 0,820 $\pm$ 0,020
<b>Residuo secco (Calcolato)</b>	Peso $\Rightarrow$ 70% $\pm$ 2% Volume $\Rightarrow$ 51% $\pm$ 2%
<b>Legante</b>	EPOSSIDICO + ADDOTTO AMMINICO
<b>C.O.V.</b>	< 500 g / l
<b>Resa teorica*, due passate (Calcolata)</b>	3 - 4,000 m <sup>2</sup> / kg
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	

### ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

<b>FUORI POLVERE</b>	15 / 20'
<b>SECCO AL TATTO</b>	3 / 4 ore
<b>SECCO IN PROFONDITA'</b>	7 gg
<b>SOVRAVERNICIABILITA'</b>	Dopo 1 e non oltre 72 ore

### ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

#### Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



## SCHEDA TECNICA

### TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere perfettamente pulita, solida ed asciutta

Eliminare completamente, mediante sabbiatura, parte friabili, polvere, tracce di olio disarmante, vernici o pitture precedentemente applicate.

Nel caso che il sottofondo sia umido utilizzare come prima mano PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO TRICOMPONENTE e successivamente la pittura epossidica SS.

<b>CALCESTRUZZO</b>	<p>Pulizia con asportazione mediante picchettatura / sabbiatura di strati friabili o poco coerenti; risarcimento delle parti ammalorate e spolveratura.</p> <p><b>DEVE</b> essere preventivamente accertato che non siano presenti tracce di umidità, o possibile formazione di umidità ascendente <u>anche successivamente</u> all'applicazione dello strato verniciante, pena il distacco del film: in questo caso si consiglia di consultare il servizio assistenza COLGOM.</p> <p>Su cemento senza umidità applicare una / due mani di IMPREGNANTE EPOSSIPOLIAMMIDICO a base solvente.</p>
---------------------	--

### DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.

L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

### CATALISI

CONVERTER EPOSSIPOLIAMMIDICO	100 PARTI IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	30 PARTI IN PESO
Tempo di induzione 15 minuti.	

### POT-LIFE

8 ore a 25°C ed inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEMA TECNICA

### MODALITA' DI APPLICAZIONE

<b>A SPRUZZO</b>	La prima mano diluita max 15% per facilitare la penetrazione sul supporto cementazione. La seconda mano diluita max 5%.
<b>A RULLO</b>	La prima mano diluita max 15% per facilitare la penetrazione sul supporto cementazione. La seconda mano diluita max 5%.
<b>A PENNELLO</b>	La prima mano diluita max 15% per facilitare la penetrazione sul supporto cementazione. La seconda mano diluita max 5%.
Nota: Avere cura di effettuare due passate	

### INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.  
Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.  
Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

#### CONVERTER

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

#### CATALIZZATORE

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

### IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.  
Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.  
Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.  
Non disperdere nell'ambiente.  
Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale  
Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.  
Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.  
In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.  
In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029  
Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



## SCHEDA TECNICA

---

### **NOTA BENE**

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

### **Revisione N.01/2025**

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



**COLGOM**  
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy  
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125  
P.Iva 00433270485  
[www.colgom.com](http://www.colgom.com) - [commerciale@colgom.com](mailto:commerciale@colgom.com)