



SCHEDA TECNICA

SMALTO EPOSSI IDROCARCONICO BICOMPONENTE

Denominazione: EPOX HYDROCARBONIC COAT
Codice: 401.00000
Colore: NERO
Aspetto: LUCIDO
Confezioni: LATTA KG 25
Disponibilità: SU RICHIESTA

Catalizzatore: EPOSSIDICO
Denominazione: EPICOL CATALYST
Codice: 490.06304
Confezioni: LATTA L. 3

Diluyente specifico: [EPOSSIDICO](#)
Denominazione: EPICOL DILUENT
Codice: 940.02076

SETTORI D'IMPIEGO

1

Smalto epossidi idrocarbonico bicomponente, non tossico, adatto alla protezione dei supporti in cemento che sono destinati ad essere interrati oppure immersi in acqua dolce o salata, come le condotte e le palificazioni. Il prodotto non contiene catrame da carbone. Indicato per gli ambienti Im1, Im2 e Im3 norma ISO 12944-2. Il prodotto è adatto anche per supporti ferrosi. Lo spessore finale minimo consigliato non è inferiore a 300µm a film secco.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato non diluito

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1. I dati riportati sono relativi al Colore Nero. Per tonalità differenti le costanti fisiche possono assumere valori diversi.

Peso Specifico calcolato	Kg/L 1.200 ± 0.020 L/Kg 0.820 ± 0.020
Finezza di macinazione	>6 scala di Hegman (NS)
Residuo secco calcolato	Peso $66\% \pm 2\%$ Volume $51\% \pm 2\%$



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it



SCHEDA TECNICA

Legante	EPOSSIDICO + BITUMI SPECIALI + ADDOTTO POLIAMMIDICO ATTIVATO
C.O.V.	< 500 g/L
Resa teorica calcolata* film secco 60µm	5.2 mq/Kg 5.8 mq/L
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	

Essiccazione	Ad aria T° 25°C Umidità relativa 70%
Fuori polvere	15' - 20'
Secco al tatto	3 - 4 ore
Secco in profondità	7 giorni
Sovraverniciabilità	dopo 1 ora ed entro 72 ore

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada.
Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it



SCHEDA TECNICA

Trattamento del supporto

La superficie deve essere pulita e asciutta. Occorre adottare un metodo idoneo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

Procedura meno complessa:

Effettuare accurata spazzolatura meccanica e successiva accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata (ISO 8573). Al termine è possibile applicare lo smalto epossidi idrocarbonico EPOX HYDROCARBONIC COAT direttamente sul supporto.

Procedura più complessa:

Effettuare una sabbiatura per eliminare le tracce della vecchia pittura e successiva accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata (ISO 8573). Procedere con l'applicazione di idoneo primer ancorante entro 6 ore. Dopo almeno 4 ore e non oltre 48 ore dall'applicazione del primer, verniciare con EPOX HYDROCARBONIC COAT.

Primer consigliato per supporti in cemento	Primer impregnante epossipoliamidico	Primer consigliato per supporti ferrosi	Antiruggine epossipoliamidica
Denominazione	EPICOL TRANSPARENT	Denominazione	EPICOL PRIMER
Codice	999.00456	Codice	401.00000

Modalità

A spruzzo	IDONEA
A rullo	IDONEA
A pennello	IDONEA
Nota: Avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto	

MISCELA E DILUIZIONE

Entrambi dipendono dalla modalità di applicazione. L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura lo smalto epossidi idrocarbonico (componente A) prima della catalisi. Aggiungere il catalizzatore (componente B). Mescolare con cura il prodotto catalizzato. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it



SCHEDA TECNICA

Applicazione a spruzzo

Uso compatibile con sistemi AIRLESS e AIRMIX. Si raccomanda di raggiungere lo spessore richiesto.

Applicazione a rullo

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.

Applicazione a pennello

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.

Catalisi	
SMALTO EPOSSI IDROCARBONICO	100 PARTI IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	25 PARTI IN PESO
SMALTO EPOSSI IDROCARBONICO	100 PARTI IN VOLUME
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	35 PARTI IN VOLUME
TEMPO DI INDUZIONE	15 MINUTI

4

POT-LIFE

8 ore a 25°C ed inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso.

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto. Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

Smalto

12 mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

Catalizzatore

12 mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it



SCHEDA TECNICA

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Non disperdere nell'ambiente. Raccogliere il materiale fuoriuscito. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso. In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

Nota Bene:

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom© non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o servizio, salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti.

Colgom© assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom© si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso.

Revisione N.01/2019

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it