SCHEDA TECNICA

PRIMER ANCORANTE EPOSSIPOLIAMMIDICO

Denominazione:	**EPICOL GLASS PRIMER**
Codice:	**401.00000**
Colore:	**BIANCO**
Aspetto:	**OPACO**
Confezioni:	**LATTA KG 5**
Disponibilità:	**A MAGAZZINO**
Catalizzatore:	**EPOSSIDICO**
Denominazione:	**EPICOL CATALYST**
Codice:	**490.06304**
Confezioni:	**LATTA L. 1**
Diluente specifico:	**EPOSSIDICO**
Denominazione:	**EPICOL DILUENT**
Codice:	**940.02076**

SETTORI D'IMPIEGO

Primer a base epossidica, formulato per offrire un'ottima e duratura aderenza sui supporti vetrosi. La presenza di appropriati additivi, permette di ottenere una pellicola difficilmente graffiabile. Il prodotto è sovraverniciabile con smalti poliuretanici ed acrilici.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato non diluito

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso Specifico calcolato	Kg/L 1.380 ± 0.020 L/Kg 0.870 ± 0.020
Finezza di macinazione	>6 scala di Hegman (NS)
Residuo secco calcolato	Peso 66% ± 2% Volume 51% ± 2%
Legante	EPOSSIDICO + ADDOTTO AMMINICO
C.O.V.	< 500 g/L

COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI
Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it

Resa teorica calcolata* film secco 35µm	9.5 mq/Kg 11.6 mq/L
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	

Essiccazione	Ad aria T° 25°C Umidità relativa 70%
Fuori polvere	15' - 20'
Secco al tatto	3 - 4 ore
Secco in profondità	7 giorni
Sovraverniciabilità	dopo 1 ora e non oltre 72 ore

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

Trattamento del supporto

La superficie deve essere pulita e asciutta. Occorre adottare un metodo idoneo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI
Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it

Smalti consigliati per la sovraverniciabilità:

Smalto consigliato	Smalto acrilico con addotto alifatico	Smalto consigliato	Smalto poliuretanico con addotto aromatico
Denominazione	GLASS ACRYLCOL COAT	Denominazione	GLASS ISOCOLGOM AROMATIC COAT
Codice	381.00000	Codice	381.00000

Modalità

A spruzzo	IDONEA
A rullo	IDONEA
A pennello	IDONEA
Nota: Avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto	

MISCELA E DILUIZIONE

Entrambi dipendono dalla modalità di applicazione. L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il primer epossipoliammidico (componente A) prima della catalisi. Aggiungere il catalizzatore (componente B). Mescolare con cura il prodotto catalizzato. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

Catalisi*	
PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO	100 PARTI IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	18 PARTI IN PESO
PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO	100 PARTI IN VOLUME
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	32 PARTI IN VOLUME

*Nota: Tempo di induzione 15 minuti.

COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI
Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it

POT-LIFE

8 ore a 25°C ed inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso.

Applicazione a spruzzo

Con sistemi AIRLESS e AIRMIX, diluire fino alla viscosità di 40" - 50" Coppa Ford n.4 a 20°C.

Applicazione a rullo

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.

Applicazione a pennello

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto. Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

Primer

12 mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

Catalizzatore

12 mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa scheda.
Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Non disperdere nell'ambiente. Raccogliere il materiale fuoriuscito. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso. In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua. Tenere fuori dalla portata dei bambini.
In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it

Nota Bene:

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom© non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o servizio, salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti.

Colgom© assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom© si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso.

Revisione N.01/2019

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti

COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it