



SCHEDA TECNICA

SMALTO ALCHIDICO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Denominazione: ALKYCOL COAT
Codice: 101.00000
Colore: TINTE RAL E NCS
Aspetto: LUCIDO, SATINATO
Confezioni: LATTA KG 25
Disponibilità: SU RICHIESTA

Diluyente specifico: **SINTETICO**
Denominazione: SYNTETHIC DILUENT
Codice: 800.93405

SETTORI D'IMPIEGO

Smalto alchidico a rapida essiccazione per la finitura di carpenteria metallica. Il prodotto può essere utilizzato anche direttamente sul supporto senza primer anticorrosivo, dove non sia richiesta garanzia nel tempo come, ad esempio, tutte le strutture sottoposte ad usura. Particolarmente indicato per la verniciatura di attrezzature agricole. Lo spessore finale minimo consigliato non è inferiore a 60µm a film secco.

1

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Riferite al prodotto monocomponente non diluito

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1. I dati riportati sono relativi al Colore Bianco. Per tonalità differenti le costanti fisiche possono assumere valori diversi.

Peso Specifico calcolato	Kg/L 1.220 ± 0.020 L/Kg 0.780 ± 0.020
Finezza di macinazione	>6 scala di Hegman (NS)
Residuo secco calcolato	Peso 63% ± 2% Volume 48% ± 2%
Legante	ALCHIDICO
C.O.V.	< 500 g/L



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it



SCHEDA TECNICA

Resa teorica calcolata* film secco 35µm	10.2 mq/Kg 13.0 mq/L
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	

Essiccazione	Ad aria T° 25°C Umidità relativa 70%
Fuori polvere	30' - 40'
Secco al tatto	1 - 2 ore
Secco in profondità	7 giorni
Sovraverniciabilità	dopo 1 ora ed entro 72 ore

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

2

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.

Trattamento del supporto

La superficie deve essere pulita e asciutta. Occorre adottare un metodo idoneo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

Procedura meno complessa:

Effettuare un accurato sgrassaggio come indicato nella specifica SSPC-PC 1-63. In alternativa si può procedere con spazzolatura meccanica grado St2 come indicato nella specifica SSPC-SP3. Al termine è possibile applicare ALKYCOL COAT direttamente sul supporto.

Procedura più complessa:

Effettuare una sabbatura fino al grado Sa 2½ come indicato nella specifica SSPC-SP 10-63T e procedere con l'applicazione del primer alchidico [ALKICOL PRIMER](#) entro 6 ore. Dopo 1 ora dall'applicazione del primer, verniciare con ALKYCOL COAT.





SCHEMA TECNICA

Nota: Dopo ogni operazione di preparazione della superficie, è necessario eseguire sempre un'accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata come indicato nella norma ISO 8573.

Modalità

A spruzzo	IDONEA
A rullo	IDONEA
A pennello	IDONEA
Nota: Avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto	

MISCELA E DILUIZIONE

Entrambi dipendono dalla modalità di applicazione.

L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

3

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

Applicazione a spruzzo

Con sistemi AIRLESS e AIRMIX, diluire fino alla viscosità di 40" Coppa Ford n.4 a 20°C.

A richiesta il prodotto è disponibile per applicazione con sistema ELETTROSTATICO. Se applicato con preriscaldatore, regolare la temperatura a 40°C con viscosità 50" Coppa Ford n.4 a 20°C.

Applicazione a rullo

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.

Applicazione a pennello

Diluizione massima 5%, avendo cura di raggiungere lo spessore richiesto.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it



SCHEDA TECNICA

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali. Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto. Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

Smalto

12 mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi e alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Non disperdere nell'ambiente. Raccogliere il materiale fuoriuscito. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso. In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

4

Nota Bene:

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom© non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o servizio, salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti.

Colgom© assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom© si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso.

Revisione N.01/2019

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - colgom@dada.it